ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

СОЖ на синтетической основе



Отлично работает на операциях механической и абразивной обработки черных и цветных металлов

BREXIT®

НАЗНАЧЕНИЕ

СОЖ представляет собой полностью синтетический продукт на основе водорастворимых сополимеров со сбалансированным пакетом присадок ecoboost 2000 (смесь антикоррозионных, противозадирных, антипенных и прочих компонентов).

Продукт прост в приготовлении и не требует специализированного оборудования, образует стабильную бесцветную микроэмульсию.

СОЖ нетоксична и не представляет опасности в нормальных условиях. Продукт не содержит: фенолов, формальдегида, канцерогенов, диэтаноламина и других часто используемых в СОЖ высокотоксичных компонентов.

ХИМИКО-ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид концентрата	от светло-желтого до темно-коричневого цвета
Внешний вид эмульсии	от прозрачного до полупрозрачного цвета
pH	8.0 – 10.0
Плотность при 20°C (кг/м^3)	1005 – 1100
Температура хранения	от -20 до +40 °C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется при операциях: шлифования (не замасливает круг), обработки стекла и камня, токарной, фрезерной обработки, сверления, резки (в т.ч. ленточными пилами), для накатки, прокатки и оребрения труб, а также волочения тонкой проволоки различного назначения как на индивидуальных станках и обрабатывающих центрах, так и при централизованной подаче на автоматических линиях.

Смазочно-охлаждающая жидкость отлично работает на механической и абразивной обработке черных и особенно цветных металлов. Спектр обработки: сталь, нержавеющая сталь, алюминий, чугун, дюраль, медь, бронза, медные сплавы, алюминиевые сплавы, конструкционные стали, инструментальные стали, жаропрочные стали.

РЕКОМЕНДОВАННАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ РАБОЧЕЙ ЭМУЛЬСИИ

В подходящую ёмкость загружается расчётное количество воды (t = 17-50 °C, общая жёсткость: 4-8 мг экв/л). При интенсивном перемешивании в воду постепенно добавляется необходимое количество концентрата. После добавления СОЖ, полученная эмульсия перемешивается 10-12 минут.

Рекомендованная концентрация рабочей эмульсии на шлифовке и хонинговании составляет 6-7%. На других операциях металлообработки 8-10%.

При работе с твердыми металлами — нержавеющей сталью, сплавами титана и пр., рекомендуем повысить концентрацию рабочей эмульсии от 10 до 12% и более.

Рекомендуемая концентрация в процессах штампования от 20%.

Пример расчета приготовления рабочей эмульсии

Для приготовления 100 литров рабочей эмульсии для заправки в станок, необходимо в 90 литров воды добавить 8-10 литров концентрата

ФАСОВКА

СОЖ поставляется в пластиковой таре 20 л, 10 л, 5 л.

Артикул	Фасовка, литры
2090930	5
2090931	10
2090932	20

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При попадании на кожу или в глаза — промыть водой.

Концентрат не токсичен и не представляет опасности в нормальных условиях.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Условия хранения – по ГОСТ 1510. Срок хранения 12 месяцев с даты изготовления.

УТИЛИЗАЦИЯ

Отработанная эмульсия после фильтрации от механических примесей и шлама, разбавления водой в пропорции 1:1000 и может сливаться в канализационную систему предприятия, а также утилизироваться специализированными методами.

Данная техническая информация учитывает проведённые испытания и опыт использования продукта в соответствии с приведённым выше описанием.

Ответственность за использование продукции не по назначению целиком лежит на потребителе.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия без предварительного уведомления, если такие изменения не ухудшают его потребительские свойства и качество.

Ваш торговый представитель:

RUTUBE

YOUTUBE

Официальный представитель на территории РФ:

ООО "Канюк", 143066, Московская обл., Одинцовский городской округ, с. Покровское, 28Б, тел.: 8 (800) 555-89-34, моб: +7 (915) 3 600 900

www.discount-tools.ru | info@discount-tools.ru

ООО «БРЕКЗИТ»

220028, Республика Беларусь, г. Минск, ул. Бородинская 2/11, ком. 11,

тел. +375 (17) 227-03-84, +375 (29) 602-00-80

www.brexit.by | www.prof-inst.by