ПАСПОРТ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЕРЕДАВЛИВАТЕЛЬ ТРУБ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Модель:

BrexPRESS G200

BrexPRESS G225



Предназначен для временного пережатия ПЭ труб до 225 мм (в зависимости от модели).
Оснащен мощным домкратом.

BREXIT®

СОДЕРЖАНИЕ

1. Предупреждения 4
   1.1 Указания по безопасности и советы 4
   1.2 Использование устройства по назначению 4
2. Безопасность 5
   2.1 Указания по безопасности 5
   2.2 Обязанности пользователя 5
   2.3 Изменения конструкции устройства 5
3. Передавливание трубопровода при помощи гидравлического устройства 6
   3.1 Конструкция 6
   3.2 Удаление воздуха из гидравлического узла 7
   3.3 Процесс передавливания 7
   3.4 Демонтаж устройства 8
4. Транспортировка и хранение 9
5. Указания по уходу и обслуживанию 9
6. Гарантийные обязательства 9
7. Сведения об утилизации 9
8. Гарантийный талон 10

1. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

1.1 Указания по безопасности и советы

Данная инструкция по эксплуатации содержит следующие предупреждающие указания и символы:

Символ	Значение
⚠ ОПАСНО	Опасность для людей. Несоблюдение может привести к смерти или тяжелым травмам.
⚠ ВНИМАНИЕ	Опасность для людей. Несоблюдение может привести к легким или средним травмам.
ВАЖНО	Опасность для предметов/оборудования. Несоблюдение может привести к материальному ущербу.

1.2 Использование устройства по назначению

Гидравлическое устройство для передавливания ПЭ труб предназначено для перекрытия потока газа во время проведения ремонтных или присоединительных работ в соответствии с рекомендациями СТО Газпром 2-2.3-357-2009. Применяется для следующих диаметров ПЭ труб: 0 – 225 мм (в зависимости от модели). Передавливатель комплектуется набором ограничителей для защиты стенок труб от чрезмерной деформации, которая может привести к их повреждению. Данные ограничители устанавливаются по торцам верхнего прижимного упора. Передавливание необходимо прекратить при касании нижней площадки ограничителя нижнего прижимного упора. Правильное положение ограничителей – опорные площадки должны иметь одинаковую маркировку в соответствии с применяемой ПЭ трубой.

Технические характеристики

Артикул	Модель	Рабочие диаметры труб, мм	Усилие сжатия труб max, т	Размеры (ВхШ), мм	Масса, кг
4000125	BrexPRESS G200	0 – 200	12	764×488	48
4000123	BrexPRESS G225	0 – 225	12	764×488	48

*передавливатели укомплектованы ограничителями для труб от 63 мм типа SDR11

⚠ ОПАСНО

Соблюдайте правила техники безопасности при работах на трубопроводах, находящихся под рабочим давлением, особенно - на газопроводах. Недопустимо проводить сварочные работы при выходе транспортируемой среды!

Срок эксплуатации устройства зависит от частоты применения, а также от внешних факторов в процессе применения, хранения или транспортировки.

2. БЕЗОПАСНОСТЬ

2.1 Указания по безопасности

Во избежание материального ущерба, а также вреда жизни и здоровью необходимо учитывать следующее:

- Перед вводом в эксплуатацию следует надлежащим образом проверить состояние оборудования.
- Чтобы избежать повреждений во время транспортировки, необходимо демонтировать незакрепленный нижний прижимной упор или зафиксировать его устройством.
- Персонал должен быть оснащен необходимыми средствами защиты, в частности – специальными защитными очками, перчатками, касками и ботинками.

2.2 Обязанности пользователя

Все пользователи, имеющие отношение к вводу в эксплуатацию, применению, поверке и техническому обслуживанию передавливателей, должны:

- иметь соответствующую квалификацию
- точно соблюдать данную инструкцию по эксплуатации.

Инструкция по эксплуатации должна постоянно находиться в зоне проведения работ и быть доступной для специалистов, проводящих ремонтные работы.

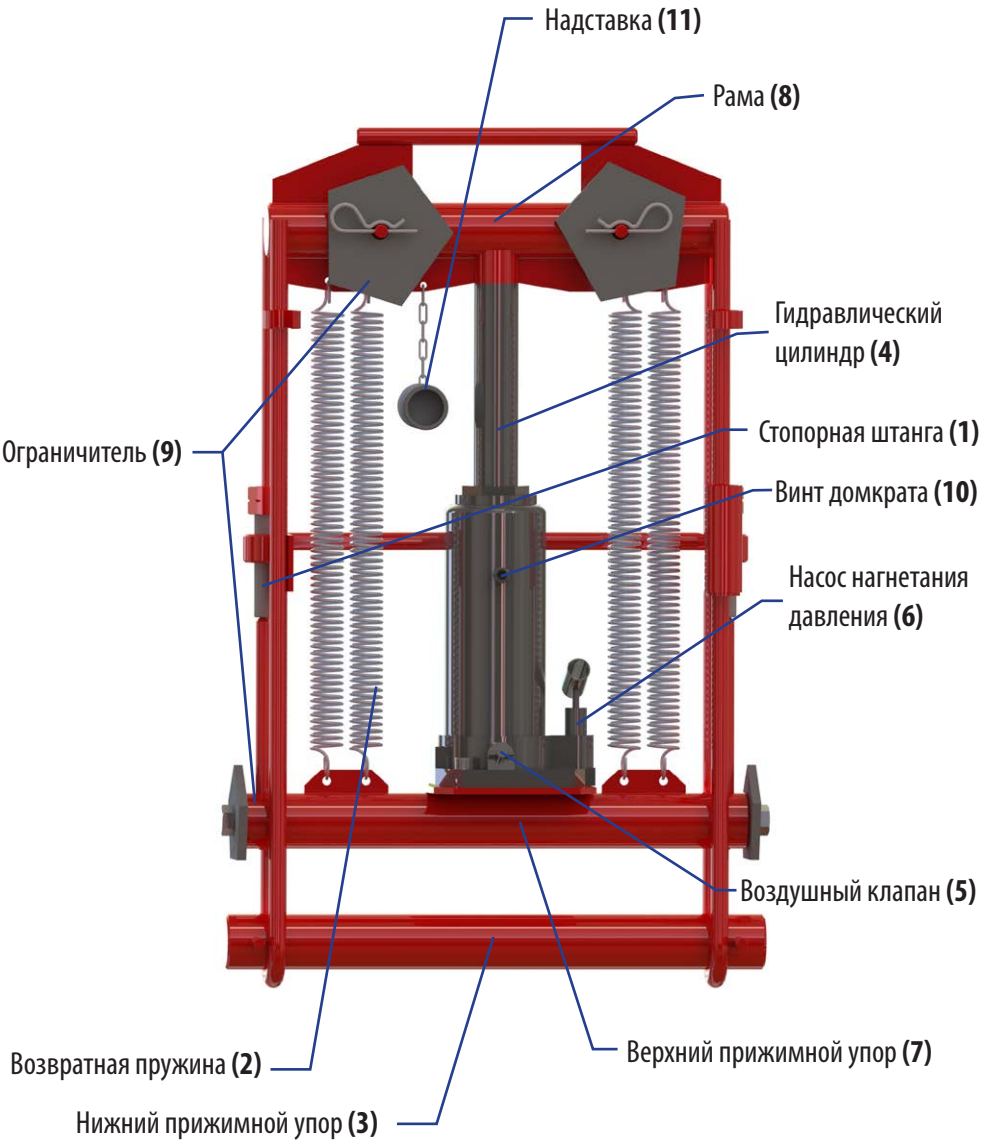
При проведении работ необходимо соблюдать действующие нормы и стандарты по безопасности, охране окружающей среды, а также соответствующие предписания и все национальные нормы, законы и директивы.

2.3 Изменения конструкции устройства

Без разрешения компании БРЕКЗИТ не допускается вносить какие-либо изменения в конструкцию устройств для передавливания.

3. ПЕРЕДАВЛИВАНИЕ ТРУБОПРОВОДА ПРИ ПОМОЩИ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕДАВЛИВАНИЯ

3.1 Конструкция



3.2 Удаление воздуха из гидравлического узла

ВАЖНО **Перед вводом в эксплуатацию необходимо выкачать воздух из гидравлического узла, чтобы удалить возможно имеющийся воздух из системы! Данный процесс описан ниже.**

ВАЖНО **Перед каждым началом работы с домкратом необходимо ослабить винт (10) (2 оборота) после окончания работы зажать его обратно.**

1. Воздушный клапан **(5)** открывается при помощи входящей в комплект приводной штанги посредством вращения против часовой стрелки.
2. Затем вставить приводную штангу в насос нагнетания давления и привести в действие гидравлический цилиндр несколько раз **(4)**.
3. При помощи приводной штанги полностью закрыть воздушный клапан посредством вращения по часовой стрелке.

3.3 Процесс передавливания

1. Выберите соответствующее размеру трубы ограничитель. Для монтажа / демонтажа используйте торцовый шестигранный ключ.

ВНИМАНИЕ **Опасность получения травм!**
В зависимости от того, как будет перемещаться устройство, незакрепленный нижний прижимной упор **(3)** может выпасть. Чтобы избежать повреждений во время транспортировки, необходимо демонтировать незакрепленный нижний прижимной упор **(3)** или зафиксировать его устройством.

2. Убедитесь что воздушный клапан закрыт **(5)** при помощи приводной штанги посредством вращения против часовой стрелки.
3. Удалить нижний прижимной упор **(3)**.
4. Установить устройство на участке трубы, который будет подвержен передавливанию.
5. Установить нижний прижимной упор **(3)** под пережимаемый участок трубы.

ВАЖНО **При установке передавливателя на трубу, нужно следить чтобы труба была установлена по центру передавливателя без перекосов, т.к. это может привести к затруднению процесса передавливания и выходу устройства из строя.**

6. Привести в действие гидравлический цилиндр **(4)** до момента возможности вкручивания стопорных штанг **(1)** на всю длину гайки. Убедитесь что они попадают в специальные углубления для них в верхнем прижимном упоре **(7)**.
7. Стопорными штангами **(1)** зафиксировать верхний прижимной упор **(7)**.
8. Сбросить давление в гидроцилиндре и принудительно задавить шток вниз до упора.
9. Установите надставку между штоком гидроцилиндра и гнездом в раме **(8)**. Убедитесь что шток зафиксирован и установлен без перекосов.

*ПРИМЕЧАНИЕ: При передавливании 180 трубы или ниже можно заранее установить надставку **(11)**. В таком случае пропустите пункты 6 – 9.*

10. Привести в действие гидравлический цилиндр **(4)**. Продолжить до тех пор, пока торцевые ограничители не коснутся нижнего прижимного упора **(3)**.

11. Стопорными штангами **(1)** зафиксировать верхний прижимной упор **(7)**.

Процесс передавливания следует проводить медленно.

Для механической страховки положения верхнего прижимного упора во время передавливания следует выкрутить обе стопорные штанги вниз до тех пор, пока они не упрутся в верхний прижимной упор.

ВАЖНО **В любом случае, положение верхнего прижимного упора дополнительно страхуется механически двумя стопорными штангами (1) на тот случай, если выйдет из строя гидравлический узел.**

ВАЖНО **При длительном передавливании труба может получить повреждения, особенно, если будет превышена степень передавливания. В данном случае место передавливания необходимо будет отремонтировать. Пожалуйста, учитывайте предписания завода-изготовителя трубы!**

ВНИМАНИЕ **Особо обращаем ваше внимание на передавливание полипропиленовые трубы в мороз!**

В мороз (при отрицательных температурах) полипропиленовые трубы становятся более хрупкими и твердыми. Нужно быть осторожными. На практике это означает, что нужно предусмотреть больший, чем обычно, запас усилия при сдавливании. Как правило сдавливают медленно, двумя передавливателями.

3.4 Демонтаж устройства

- Убедитесь что нагрузка приходиться на домкрат. При необходимости качните пару раз насос нагнетания давления. Воздушный клапан должен быть закрыт.
- Ослабить крепление стопорных штанг **(1)** и поднять их полностью.
- Возвратные пружины возвращают гидроцилиндр в исходное положение. На стадии приработки гидроцилиндра возможен неполный возврат. Довести вручную. Медленно откручивайте воздушный клапан **(5)** до момента поднимания верхнего прижимного упора **(7)**.

ВНИМАНИЕ **Опасность получения травм!**

В зависимости от того, как будет перемещаться устройство, незакрепленный нижний прижимной упор **(3)** может выпасть. Чтобы избежать повреждений во время транспортировки, необходимо демонтировать незакрепленный нижний прижимной упор **(3)** или зафиксировать его устройством.

- Удалить нижний прижимной упор.
- Для возвращения круглой формы трубы необходимо использовать специальные накладки. (не входят в комплект).

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- Вес устройства для передавливания достаточно большой – 48 кг. Просим Вас проявлять осторожность в обращении с устройством!
- Устройство для передавливания следует хранить в вертикальном положении.
- Убедитесь, что гидравлический цилиндр хранится в состоянии без давления.

ВНИМАНИЕ **Опасность получения травм!**
В зависимости от того, как будет перемещаться устройство, незакрепленный нижний прижимной упор **(3)** может выпасть. Чтобы избежать повреждений во время транспортировки, необходимо демонтировать незакрепленный нижний прижимной упор **(3)** или зафиксировать его устройством.

5. УКАЗАНИЯ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

Устройства для передавливания, а также все дополнительные детали к ним следует оберегать от загрязнений и хранить в сухом и чистом состоянии.

Следует регулярно проверять все сварные швы и места крепления.

Следует регулярно проверять уровень масла в гидравлическом цилиндре гидравлического устройства.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует исправную работу аппарата в течение 36 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

Гарантийное обслуживание осуществляется только при наличии гарантийного талона с отметкой о дате продажи и штампом организации, продавшей аппарат.

Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные естественным износом комплектующих изделий, перегрузкой, неправильной эксплуатацией аппарата, использованием его не по назначению, а также в случае проведения модернизации оборудования без согласования с производителем.

Гарантия не включает оплату Изготовителем или его уполномоченными сервисными центрами транспортных расходов на доставку оборудования в сервисный центр. ем.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Изделие не содержит драгоценных и токсичных материалов и утилизируется по ГОСТ 2787-75.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование изделия _____

Модель (тип) _____ Артикул _____

Серийный номер (Зав.№) _____

Дата изготовления _____ Дата продажи (поставки) _____

Договор № _____ от "_____" _____ 202____г.

Исправность и комплектность изделия проверена, внешних повреждений нет.

Принял:

Получатель _____
Наименование

Подпись _____
Фамилия И.О.

Передал:

Представитель

Подпись _____
Фамилия И.О.

М.П.

Отметка представителя о продаже потребителю:

Принял:

Получатель _____
Наименование

Подпись _____
Фамилия И.О.

Передал:

Дата "_____" _____202____г.

Представитель дилера

Подпись _____
Фамилия И.О.

М.П.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по телефону +375 (17) 227-03-84 или оставить заявку по почте info@brexit.by

Ваш торговый представитель:

Официальный представитель на территории РФ:
ООО "Канюк", 125438, г. Москва, ул. Онежская, д.15
тел.: 8 (800) 555-89-34,
моб: +7 (915) 3 600 900,
www.discount-tools.ru

ООО «БРЕКЗИТ»
220028, Республика Беларусь, г. Минск, ул. Бородинская 2/11, ком. 11,
тел. +375 (17) 227-03-84, +375 (29) 602-00-80
www.brexit.by | www.prof-inst.by