ПАСПОРТ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАКАТКИ ЖЕЛОБКОВ HandGRO-8



ESSON
professional instrument

СОДЕРЖАНИЕ

1. Введение 4
2. Назначение Изделия 4
3. Технологические Характеристики 4
4. Комплектация 5
5. Меры предосторожности 6
6. Порядок использования 7
7. Установка и снятие роликов 12
8. Установка желобонакатчика на резьбонарезной станок 13
9. Обслуживание 14
10. Стандартные размеры желобов 15
11. Возможные неисправности 16
12. Хранение 17
13. Транспортирование 17
14. Сведения об утилизации 17
15. Гарантийные обязательства 18
16. Гарантийный талон 19

1. ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления с основными правилами эксплуатации и обслуживания желобонакатного устройства ESSON HandGRO-8 (далее – желобонакатчик, устройство, изделие).

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с данным руководством.

Персонал, допускаемый к эксплуатации устройства, должен иметь соответствующую квалификацию и быть ознакомлен с настоящим руководством, а также с правилами техники безопасности.

Эксплуатация изделия в соответствии с инструкциями, содержащимися в данном руководстве, обеспечит надежную и безопасную работу изделия.

В руководстве по эксплуатации изложены сведения, необходимые для эксплуатации изделия.

Если у Вас возникли вопросы по работе или обслуживанию оборудования, пожалуйста, свяжитесь с нашими специалистами.

Данное руководство по эксплуатации соответствует ГОСТ 2.601 "Эксплуатационные документы", ГОСТ 2.610 "Правила выполнения эксплуатационной документации".

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

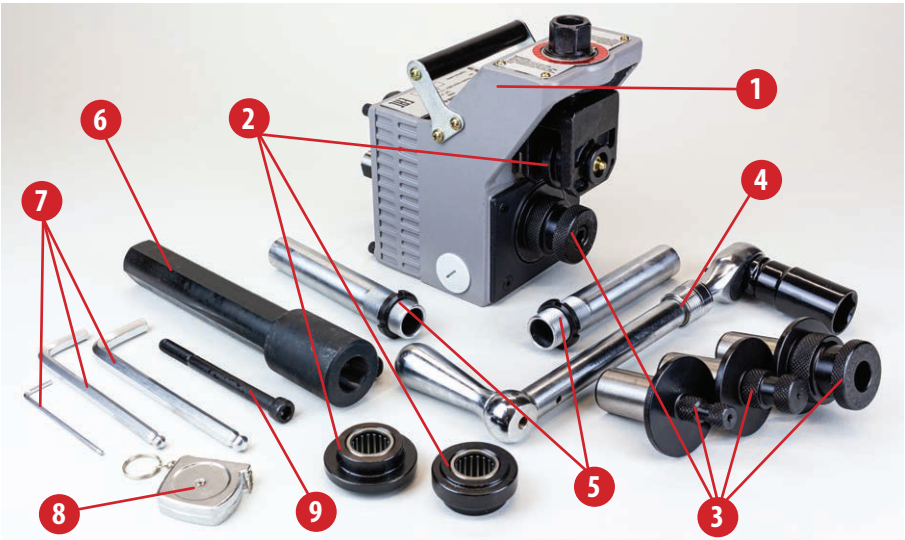
Желобонакатное устройство предназначено для накатки желобков на стальных трубах от 3/4 до 8 дюймов. Используются при монтаже без сварки трубопроводных систем водоснабжения, теплоснабжения, пожарной безопасности, промышленных систем.

3. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1.

Наименование	**Значение**
Артикул	60000
Модель	HandGRO-8
Диаметр трубы, дюйм	3/4 – 8"
Диаметр трубы, мм	27 – 219
Максимальная толщина стенки трубы, мм	7,11 (SCH40)
Частота вращения, об/мин	23
Габариты (ДхШхВ), мм	230 x 125 x 217
Масса, кг	10,5

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ



№	Наименование	Количество, шт.
1	Желобонакатное устройство ESSON HandGRO-8	1
2	Комплект прижимных роликов (27-48, 60-168, 219)	1
3	Комплект накатных роликов (27-33, 42-48, 60-168, 219)	1
4	Съемная ручка с головкой под гайку (27 мм)	1
5	Боковые опоры с контргайками	2
6	Переходной вал со стопорным винтом	1
7	Набор шестигранных ключей (3 мм, 8 мм, 10 мм)	1
8	Рулетка для измерения канавки	1
9	Винт крепления накатных роликов	2
10	Паспорт. Инструкция по эксплуатации	1
11	Ящик для хранения и транспортировки	1

5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

5.1 Данный инструмент предназначен для накатки только металлических труб. Стандартные размер обкатки указаны на стр.11

5.2 Проверьте устройство перед использованием.

5.3 Одевайте хорошо прилегающую одежду.

5.4 Используйте очки и перчатки во время работы

5.5 Начинайте работу только после полной установки трубы. Убедитесь, что труба не вибрирует во время дерганья за ручку.

5.6 Держите руки вдали от зоны обкатывания трубы во время работы.

5.7 Не используйте прибор для труб, выходящих за его возможности.

5.8 Следите за инструментом. Держите его в чистоте и смазывайте каждый рабочий день.

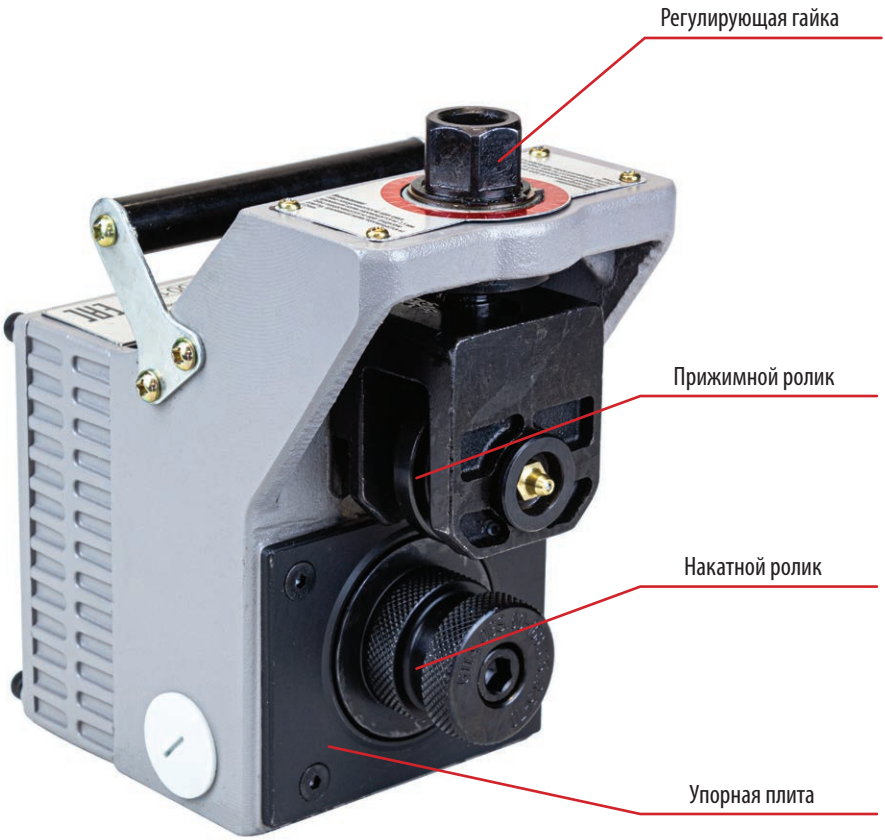
5.9 При возникновении проблем, пожалуйста свяжитесь с нашим сервисом. Не разбирайте устройство самостоятельно.

6. ПОРЯДОК ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

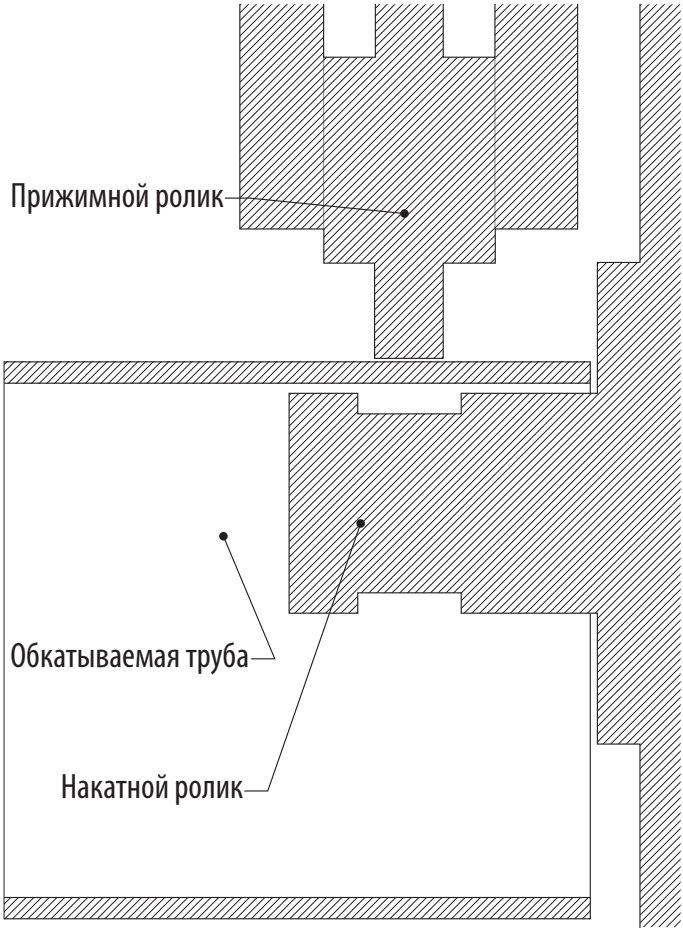
6.1 Проверьте размер обкатываемой трубы и выберите необходимые для нее ролики.

6.2 Установите необходимый прижимной и накатной ролик. (описание в главе 6)

6.3 Вращайте регулирующую гайку против часовой стрелки (используйте ручку 4), чтобы образовалось место между роликами для установки трубы.

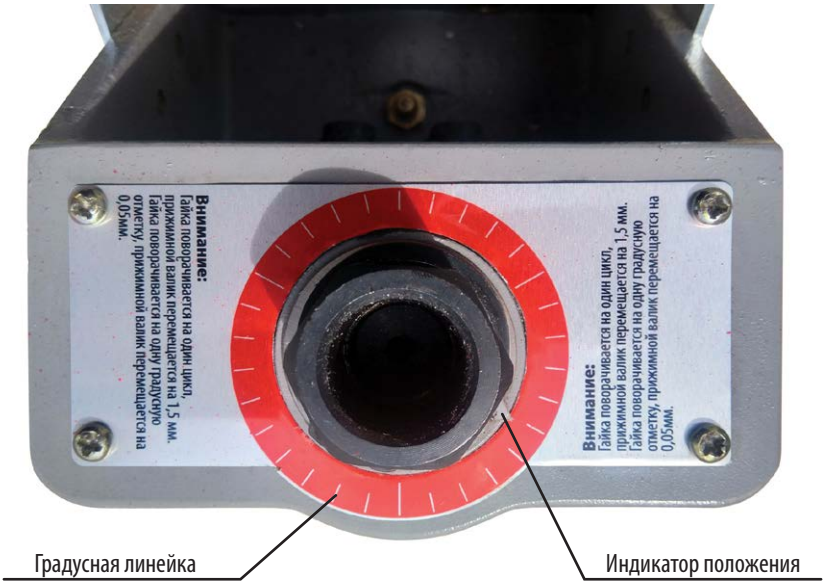


6.4 Заведите накатной ролик 3 внутрь трубы, а саму трубу уприте в упорную плиту.



6.5 Вращайте регулирующую гайку по часовой стрелке до момента зажатия трубы между роликами.

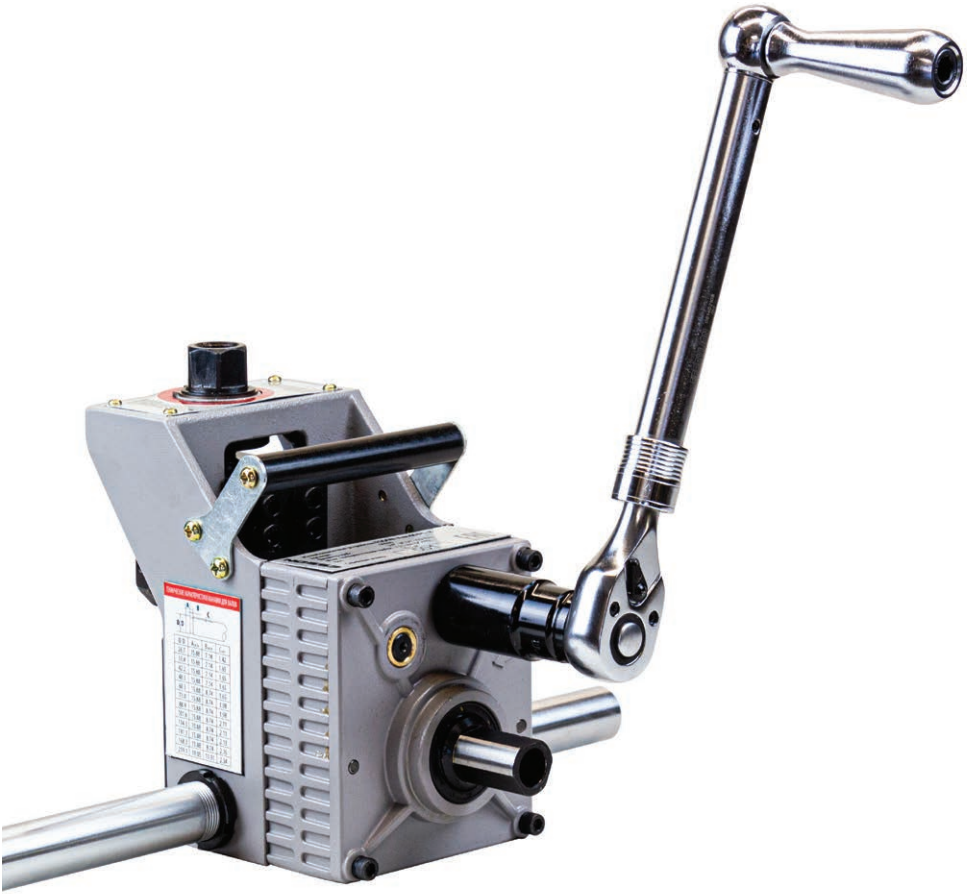
6.6 Проверьте глубину, регулирующая гайка – это, устройство для контроля глубины. Стандартные глубины указаны в таблице 2 (стр.11).



6.7 Установите ручку 4 на регулирующую гайку, поверните ручку по часовой стрелке, количество оборотов указано в таблице 1. Помните, что скорость накатки зависит от материала и толщины стенки трубы. Не превышайте ограничение скорости заглубления.



6.8 После достаточного заглубления, снимите ручку с регулирующей гайки и установите ее на приводную гайку. Вращайте ручку в любую сторону пока труба не сделает полный оборот.



6.9 Повторите действия пунктов 5.7 и 5.8 пока необходимая глубина не будет достигнута.

6.10 После достижения необходимой глубины проверните желобонакатчик вокруг трубы еще 2 раза. (Для того, чтобы желоб был гладким что улучшит соединение)

6.11 Переместите желобонакатчик в вертикальное положение.

6.12 Удерживая желобонакатчик, вращайте регулирующую гайку против часовой стрелки, пока не поднимется прижимной ролик.

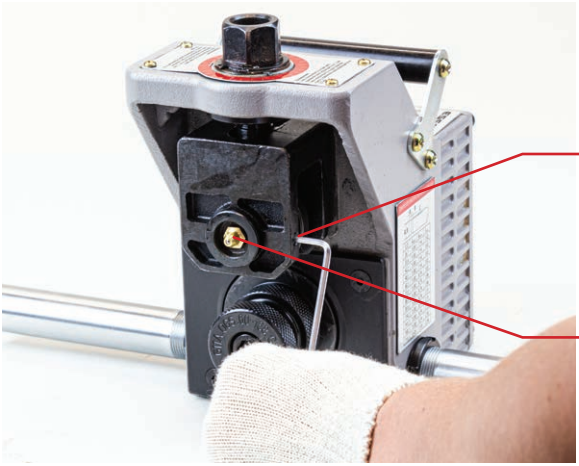
6.13 Снимите желобонакатчик с трубы.

Таблица 2.

Тип трубы	Толщина стенки, мм	Рекомендованная скорость заглубления
Конструкционная сталь и нержавеющая сталь	2,1 – 3,4	½ оборота рег. гайки на 1 оборот трубы
	3,4 – 7,1	¾ оборота рег. гайки на 1 оборот трубы

7. УСТАНОВКА И СНЯТИЕ РОЛИКОВ

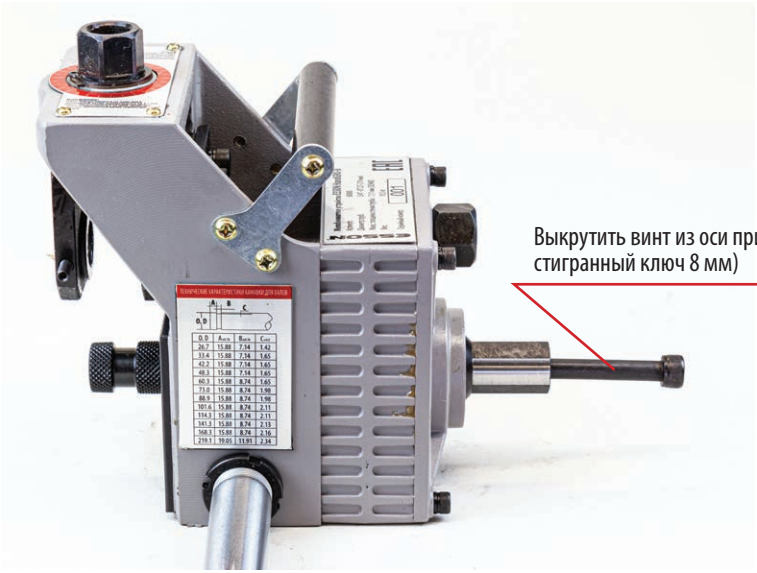
7.1 Разберите опорный ролик



Выкрутите винт с помощь шестигранного ключа.

Достаньте вал опорного ролика чтобы достать сам ролик.

7.2 ¾″ – 1″ (27-33) и 1¼″ – 1½″ (42-48), нижний накатной ролик, разборка



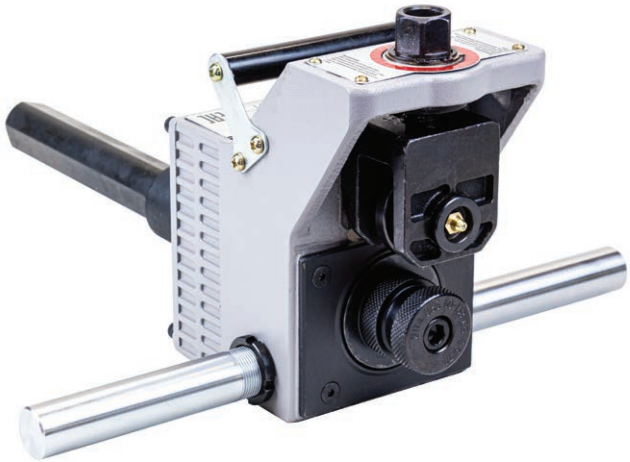
Выкрутить винт из оси привода(шестигранный ключ 8 мм)

7.3 2″ – 6″ (60-168) и 8″ (219) нижний накатной ролик, разборка

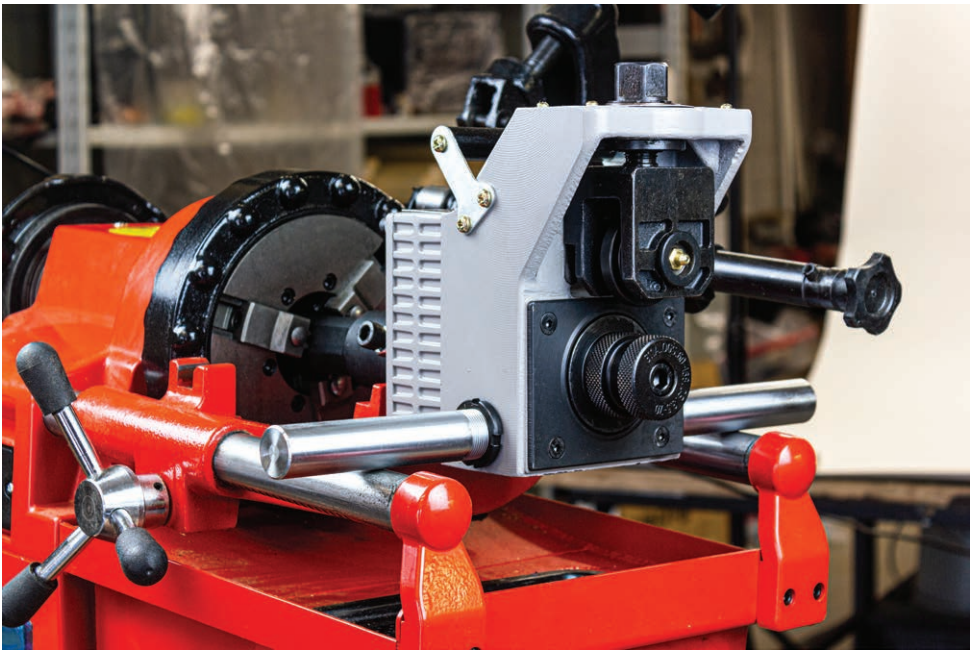


8. УСТАНОВКА ЖЕЛОБОНАКАТЧИКА НА РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ СТАНОК

8.1 Закрутите боковые ручки в желобонакатчика и зафиксируйте их контргайками, а так же закрепите переходной вал на основную ось желобонакатчика.



8.2 Отведите максимально близко к зажиму резьбонарезного станка каретку и на освободившееся место установите желобонакатчик, зафиксируйте переходной вал в тисках резьбонарезной установки.



9. ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 Добавляйте смазку с помощью смазочного шприца, каждые 8 рабочих часов.

9.2 Хотя бы один раз в неделю, покрывайте тонким слоем масла, все трущиеся поверхности устройства.

10. СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ ЖЕЛОБОВ

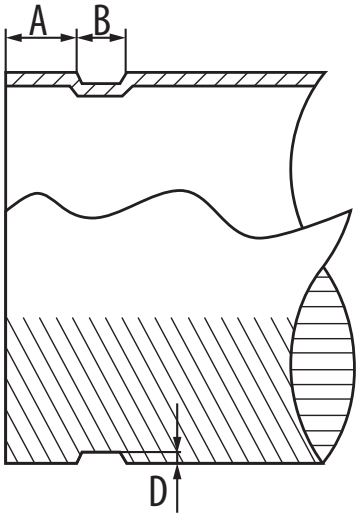


Таблица 3.

Диаметр трубы (мм)	A±0,8	$B^{+0,8}_{-0,7}$	$D^{+0,58}$
26,7	15,88	7,14	1,42
33,4-48,3	15,88	7,14	1,6
60,3	15,88	8,74	1,6
73-88,9	15,88	8,74	1,98
101,6-139,7	15,88	8,74	2,11
141,3	15,88	8,74	2,13
152,4-168	15,88	8,74	2,16
203,2-219	19,05	11,91	2,34

11. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Перечень возможных неисправностей и методы ремонта приведены в таблице 4.

Таблица 4. Перечень возможных неисправностей

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Устройство трясется, но не вращается	Грязь или ржавчина в месте обжима роликов. Сильный износ роликов.	Очистите грязь с помощью металлической щетки. При сильном износе роликов замените их.
Желобонакатчик трясет во время обкатки вокруг трубы.	Большая скорость заглубления. Труба не подходящей толщины.	Замедлите скорость заглубления.
Желобонакатчик спадает с трубы.	Устройство неправильно с позиционировано с трубой. Конец трубы не гладкий или неправильная скорость.	Установите трубу в правильное положение. Отрежьте конец трубы так чтобы торец стал плоским. Снизьте скорость заглубления.
Желобонакатчик перестал двигаться в процессе накатки.	Коррозия или грязь на поверхности трубы. Износ нижнего ролика. Штифт ролика сломан.	Уберите грязь и коррозию с помощью металлической щетки. Проверьте износ роликов, при необходимости замените. Замените штифт ролика.
Посторонние звуки при работе.	Конец трубы не прямой. Большое трение с упорной плитой.	Отрежьте конец трубы верно. Смажьте упорную пластину.

12. ХРАНЕНИЕ

12.1 Изделия должны храниться в местах, исключающих воздействие неблагоприятных погодных условий, ударов и механических повреждений.

12.2 Не допускается попадание пыли и влаги внутрь изделия.

12.3 При хранении изделия должны находиться под навесом и должен быть установлены на подкладках, предохраняющих его от соприкосновения с землей и заливания водой.

12.4 Элементы и запасные части, отгруженные в ящики, должны храниться под навесом.

12.5 Срок хранения в заводской упаковке не более 12 месяцев после поступления оборудования на временный склад или площадку.

13. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

13.1 Устройство перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида при условии защиты их от механических повреждений и непосредственного воздействия атмосферных осадков.

13.2 При проведении погрузочно-разгрузочных работ должна быть исключена возможность падения и соударения тары.

13.3 В каждый транспортный ящик вкладывается упаковочный лист, эксплуатационные и товаросопроводительные документы, помещенные в пакет из полиэтиленовой пленки.

13.4 При погрузке и разгрузке должны соблюдаться меры предосторожности, указанные на таре.

14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

14.1 Утилизация изделий производится методом его полной разборки с последующей сортировкой по маркам сталей. Перед тем, как приступить к демонтажу, необходимо полностью удалить масло из гидравлической системы.

14.2 Материалы и изделия, примененные в конструкции составных частей изделия, в процессе утилизации не представляют опасности и утилизируются в соответствии с нормативными ведомственными документами, утвержденными в установленном порядке.

14.3 После удаления всех технологических жидкостей и других загрязняющих элементов утилизация должна быть поручена специализированной организации.

15. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует исправную работу устройства в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

Гарантийное обслуживание осуществляется только при наличии гарантийного талона с отметкой о дате продажи и штампом организации, продавшей аппарат.

Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные естественным износом комплектующих изделий, перегрузкой, неправильной эксплуатацией устройства, использованием его не по назначению, а также в случае проведения модернизации устройства без согласования с производителем.

Гарантия не включает оплату Изготовителем или его уполномоченными сервисными центрами транспортных расходов на доставку оборудования в сервисный центр.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по телефону 8 (800) 555-89-34 или оставить заявку по почте info@kanuk.su

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование изделия _____

Модель (тип) _____ Артикул _____

Серийный номер (Зав.№) _____

Дата изготовления _____ Дата продажи (поставки) _____

Договор № _____ от "_____" _____ 202____г.

Исправность и комплектность изделия проверена, внешних повреждений нет.

Принял:

Получатель _____
Наименование

Подпись _____
Фамилия И.О.

Передал:

Представитель

Подпись _____
Фамилия И.О.

М.П.

Отметка представителя о продаже потребителю:

Принял:

Получатель _____
Наименование

Подпись _____
Фамилия И.О.

Передал:

Дата "_____" _____202____г.

Представитель дилера

Подпись _____
Фамилия И.О.

М.П.

Ваш торговый представитель:

ООО "Канюк", 143066, Московская обл., Одинцовский городской округ, с. Покровское, 28Б
тел.: 8 (800) 555-89-34,
моб: +7 (915) 3 600 900,
www.discount-tools.ru | info@discount-tools.ru

ООО «БРЕКЗИТ»
220028, Республика Беларусь, г. Минск, ул. Бородинская 2/11, ком. 11,
тел. +375 (17) 227-03-84, +375 (29) 602-00-80
www.brexit.by | www.prof-inst.by